

GABINETE DE FILTRAGEM

Gabinete produzido em chapa de aço carbono com pintura epóxi na cor cinza e tratamento anticorrosivo.

Produto fornecido nas seguintes deposições:

Gabinete Simples: equipamentos de cocção leves

Banho-maria, caldeirão, forno elétrico/gás, estufa, forno de micro-ondas, cafeteiras, lava-louças, tostadeira, leiteira, cozedor de massas.

Gabinete Duplo: Equipamentos de cocção moderados

Fogões, fritadeiras, churrasqueira elétrica/gás, fornos combinados.

Gabinete Triplo: Equipamentos de cocção agressivos

Charbroiler, chapa de grelhados, bifeteira, frigideira, galeteira, chapa quente, sanduicheira.

Não se aplica gabinete de filtragem:

Forno a lenha, churrasqueira a carvão



Itens de Serie:

- Filtro eletro ionizador
- Painel de comando
- Filtro de tela
- Filtro inercial

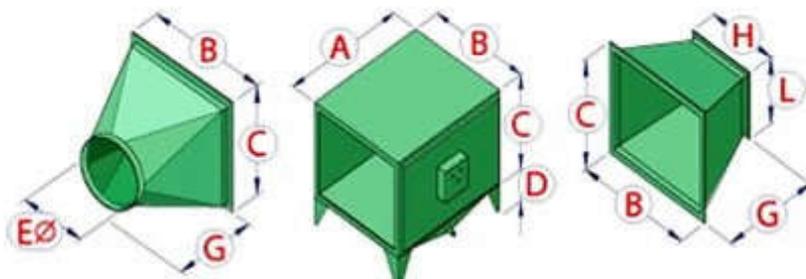
Opcionais:

- Transição de entrada/saída
- Filtro de carvão ativado
- Fileira adicional de filtro inercial
- Exaustor
- Damper

COMO FUNCIONA?

Durante o processo de cocção acontece a evaporação de parte da água contida nos alimentos e quando essa água sobe, leva com ela parte da gordura que é responsável pelo odor liberado, quando esse vapor passa pelos inerciais, parte dele condensa por conta da diferença da temperatura do ar e do filtro, o restante é sugado para dentro do filtro eletrostático, esse por sua vez cria um campo elétrico que quebra as moléculas de água e deixando as partículas de gordura polarizadas, as placas do filtro ionizadas de maneira alternada, sendo uma positiva e outra negativa. Então a gordura que está polarizada é atraída para as placas. Após a quebra das moléculas de água os átomos de oxigênio se recombinam formando ozônio(O₃) que serve para esterilizar o ar, removendo os odores, fungos bactérias e vírus que possam estar presente no ar a ser filtrado, porém o ozônio é instável e em poucos segundos se recombina em Oxigênio(O₂).

Tabela Dimensional



Modelo	Vazão	FI	FT	FE	A	B	C	D	E	G	H	Tensão	Trafo	Potencia	Corrente
FE 3.0 SH ARR1	3.000	2	2	2	510	1025	460	150	330	360	300	220V	75va	506W	2,3A
FE 6.0 SH ARR1	6.000	4	4	4	510	1025	895	150	470	450	420	220V	320va	880W	4A
FE 9.0 SH ARR1	9.000	6	6	6	510	1.525	895	150	580	480	510	220V	350va	1232W	5,6A
FE 12.0 SH ARR1	12.000	8	8	8	510	2.030	895	150	650	530	600	220V	350va	1364W	6,2A

FE – Filtro eletrostático
PrFI – Pré Filtro Inercial
PrFT – Pré Filtro de Tela

1C – Numero de colunas
1L – Numero de linhas



APLICAÇÕES

Industriais

- Tratamento de névoas de óleo geradas em:
 - máquinas de usinagem (tornos, fresadoras, retíficas, etc)
 - conformação mecânica (laminação, extrusão, etc)
 - equipamentos e fornos para tratamentos térmicos

Comerciais

- Purificação das névoas de cozinhas de fast-food em geral
- Purificação dos gases de churrasarias
- Purificação dos gases de cozinhas industriais
- Purificação do ar de descarga dos motores diesel dos geradores de eletricidade
- Higienização de salas hospitalares
- Purificação e higienização do ar em salas de cirurgia, salas de tratamento de queimaduras, etc.

EFICIÊNCIA DE COLETA

O Filtro Eletrostático remove partículas de até 0,000003 milímetros, sendo este número comparável somente aos Filtros Absolutos.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Pode ser Fornecido em Simples, Duplo ou Triplo estágio de filtragem
- Modelos compactos e com baixíssimo consumo de energia e perda de carga
- A Manutenção dos Filtros Eletrostáticos é Extremamente Simples e Barata pois os filtros são executados em Alumínio ou Aço Inoxidável portanto 100% Laváveis em água + Lavadex
- Modelos Padronizados com peças totalmente intercambiáveis entre si.

1 - Aplicações

A ATMOS dedica-se exclusivamente ao controle da poluição industrial através do Sistema Eletrostático.

Por esta razão, desenvolvemos equipamentos para os mais diversos tipos de poluentes. Sempre utilizando o Sistema Eletrostático - nossa especialidade - e contando ainda com toda a tecnologia e Know How da Atmos da qual, adquirimos a patente, ferramental, maquinário e equipe especializada.

Os Equipamentos Atmos são desenvolvidos para atender a quase todas os segmentos da indústria e comércio e por conseguinte aos diversos tipos de poluentes: névoas de óleo, frituras, gorduras, solda, ovos, borracha, gases não inflamáveis e muitas outras. Excetuando-se apenas, gases altamente inflamáveis e explosivos. Pode ser acoplados e adaptados à máquinas operatrizes, de solda, sistemas de ar condicionado, coifas industriais, laboratórios, salas de reuniões, escritórios, salas de convenções, hotéis, bancos, Hospitais, centro cirúrgicos e outros. Enumeramos abaixo os principais poluentes, dentre outros, captados pelo filtro eletrostático:



2 - Princípio de Funcionamento

O Filtro Eletrostático aplica uma lei da natureza muito simples para remover as partículas do ar: objetos de carga elétrica opostos se atraem. As partículas do ar, são carregadas eletricamente por uma fonte de alta tensão (6,5 KVCC) através das agulhas ionizadoras (ionização positiva), posteriormente são captadas por placas coletoras negativas.

No Sistema de Filtros Eletrostáticos as forças elétricas são aplicadas somente às partículas em suspensão nos gases.

O fluxo de ar que arrasta as partículas, passa por alta diferença de potencial, provocando a ionização dessas partículas.

Através de um transformador a tensão é elevada a 9,0 KV e em seguida retificada por uma ponte retificadora CA/CC, alimentando os módulos do Filtro Eletrostático montados com placas paralelas de alumínio, sendo uma positiva (+) e outra negativa (-) alternadamente.

As arestas das placas positivas, por onde passa o fluxo do ar poluído, são em forma de dentes de serra, para que o fenômeno das pontas criadas pela alta tensão aplicada às placas, ionize as partículas devido a elevada concentração do campo elétrico.

As partículas ficam polarizadas e atraídas pelas placas coletoras (-). As partículas retidas nas placas coletoras, dependendo do poluente, escorrem para a bandeja do gabinete.

3 - Características Técnicas do Filtro Eletrostático

Os componentes básicos do Filtro Eletrostático Atmos-Arwek são:

- Pré-filtros - 1º - Tipo Inercial, construídos em chapa de alumínio. 2º - Telas de alumínio de densidade progressiva classe G1 A função deste componente é a retenção de Partículas maiores.
- Filtros Eletrostáticos - Tipo Eletrostático, construído em placas de alumínio ou inox com Dupla Ionização, nas dimensões de 335x400x500 (cada módulo) para retenção de micro-partículas.
- Pós-filtro – Tela de Alumínio de densidade progressiva classe G1. Opcionalmente: Filtro de fibra sintética classe G3 descartável, Filtro de carvão ativado para minimizar partes de odores.

4 - Operação do Equipamento

Falhas	Causas	Soluções
Sinaleiro "painel energizado" apagado	<ul style="list-style-type: none"> - Fusível queimado - Lâmpada do sinaleiro queimada - Energia interrompida - Mal contato nas ligações 	<ul style="list-style-type: none"> - Trocar o fusível - Trocar a lâmpada - Verificar a alimentação - Repousar as ligações
Sinaleiro "trafo ligado" apagado	<ul style="list-style-type: none"> - Transformador queimado - Ponte retificadora queimada - Micro- ruptores das portas do gabinete desarmados - Disjuntor térmico desligado - Módulos eletrostáticos sujos - Placas dos módulos eletrostáticos tortas 	<ul style="list-style-type: none"> - Trocar trafo - trocar ponte retificadora - Verificar os contatos e/ou trocar os micros. - Verificar os filtros e/ou lavar. - Lavar os módulos - Endireitar as placas e/ou trocar
Filtros estalando	<ul style="list-style-type: none"> - Placas tortas - Partículas grandes sendo desintegradas - Filtros colocados úmidos após limpeza. 	<ul style="list-style-type: none"> - Endireitar as placas e/ou trocar - Verificar se a aplicação gera esta ocorrência. - Retirar e secar os módulos
Não captação de fumaça pelos filtros	<ul style="list-style-type: none"> - Transformador queimado - Ponte retificadora queimada - Módulos eletrostáticos sujos 	<ul style="list-style-type: none"> - Trocar o trafo - Trocar a ponte retificadora - Lavar os módulos



A paralisação ou mau funcionamento, mesmo que proveniente de defeitos de fabricação não onerará nem responsabiliza a Atmos por perdas e danos do comprador, que não estejam definidas no presente Certificado de Garantia.

Após o término da garantia, a Atmos compromete-se à continuar prestando assistência técnica, sendo neste caso cobrado do cliente, todos os serviços, reparos, substituição de peças, componentes e visitas técnicas.

Limpeza

Como é feita a limpeza do Colmeia Metálica AL?

Deixe de molho numa solução de desengraxante Neutro Lavadex III, (produto desenvolvido pela Atmos / Arwek), na proporção de 1/20 (um quilo de produto para cada 20 litros de água), em água quente coberto até dois cm a Colmeia filtrante, deixando agir por cerca de 45 minutos.

Se o banho for a frio?

Caso seja efetuado o processo em água fria, aumente o tempo do molho para cerca de 1:30 hs. Jatei com água corrente para tirar a crosta da gordura que possa ter resistido ao banho, e/ou coloque no ciclo de enxágue da máquina de lavar pratos, sem a utilização do Lubrificante "secante", da maquina , pois o mesmo contém soda Caustica .

Depois de lavá-los ?

Deixe-os secar, de preferência ao sol .

Se ao recolocar o filtro na coifa e estalar (Faísca), É um processo normal, mas se os estalos persistirem em forma contínua, ligue ao SAC (5533 4268)e solicite um técnico.

Como é feita a limpeza externa do aparelho?

Limpar as partes externas com detergente liquido neutro - não corrosivo, evitar o emprego de materiais abrasivos.

Quanto tempo dura o produto de limpeza?

Ate 3 meses a partir da data de fabricação.

21/08/2017



Perguntas e resposta

QUAL O FUNCIONAMENTO DO FILTRO ELETROSTÁTICO ATMOS.

Quando o ar passa pelos condutores carregados com voltagens opostas ele é ionizado. Cerca de 80% das partículas em suspensão no ar, que passam pelo campo ionizador, adquirem carga positiva e 20%, carga negativa. Da unidade ionizadora as partículas passam para a unidade de coleção, formada por placas metálicas verticais. As partículas negativas são atraídas pelas placas positivas do filtro e as positivas, pelas placas negativas, filtrando, assim, o ar.

Detalhes Técnicos

O conjunto filtrantes é composto pela tela ionizada conjugada às placas coletoras e libera uma quantidade reduzida de ozônio. As partículas carregadas que saem da unidade ionizada passam então através da unidade de coleção - um conjunto de placas metálicas verticais espaçadas por cerca de um centímetro. Metade destas placas são carregadas positivamente, atraindo assim as partículas de carga negativa em suspensão. A outra metade é aterrada, ficando carregada negativamente e atraindo as partículas de carga positiva. desta forma, o ar que passa por elas é filtrado.

Qual a durabilidade?

A durabilidade do sistema é garantida pela qualidade do material utilizado. A placa coletora e a tela ionizadora são fabricadas em alumínio e aço inox. O gabinete do filtro eletrostático é feito de aço e tratado para evitar corrosões. Os filtros Eletrostáticos têm entre 93 a 97% de eficiência e um nível de ruído baixíssimo. Seu custo de manutenção é inferior aos de eficiência semelhante.

Como São Fornecidos os filtros?

Os filtros são fornecidos com módulos filtrantes dos tipos: modulo inercial (névoa), modulo eletrostático e módulos telas. Opcionalmente podem vir conjugadas com filtros de carvão ativado para retenção de odores, e/ou com ventilador acoplado.

Qual o consumo do equipamento?

O equipamento é ligado na rede 220 monofásico e o seu consumo tem variação de acordo com a quantidade dos módulos



Política de Qualidade

A Atmos entende que a satisfação do cliente é o princípio base para o sucesso do negócio e evolução da empresa.

Para tal, a política da empresa assenta no fornecimento de produtos de acordo com as especificações e exigências normativas garantindo padrões competitivos de qualidade, preços e prazos.

Contudo procuramos, também, responder positivamente a toda a procura mesmo quando não estandardizada, garantindo a confiança e satisfação de cada cliente.

E em todas as situações assegurar apoio, acompanhamento e serviço pós venda, de forma a exceder as expectativas do cliente.

Entende-se por isso fundamental:

- A Gerência/Direção Geral comprometer-se a cumprir os requisitos de modo a melhorar continuamente a eficácia do Sistema de Gestão da Qualidade;
- Detectar continuamente as necessidades do mercado;
- Identificar com precisão os requisitos exigidos pelo cliente e suas expectativas;
- Avaliar continuamente os resultados junto dos clientes;
- Promover a formação e experiência dos seus colaboradores;
- Incentivar os seus colaboradores para a inovação, promovendo o empenhamento e a realização de cada um;
- Assegurar que todos os colaboradores compreendam e implementam a política e os objetivos da qualidade e que proponham melhorias ao Sistema de Gestão da Qualidade;
- Garantir os recursos e meios necessários;
- Desempenhar a atividade da empresa perspectivando-a numa filosofia de melhoria contínua;
- Manter um bom relacionamento com fornecedores que assumam compromissos de qualidade dos seus serviços.

A nossa Política da Qualidade é revista anualmente de forma a manter-se atualizada, proporcionando um acompanhamento e revisão dos objetivos da Qualidade.

21/08/2017